

全自动躲刀液压夹具系统项目说明

按 XX 大学机加工分厂的要求，上海久卓机电设备有限公司公司设计制作了全自动躲刀液压夹具系统，经安装调试，各项性能达到了设计要求，经实际生产验证到出了令人满意的结果。该项目集中了液压夹具，自动控制，加工编成等多项先进技术，在实现夹具机床联动，自动躲刀，提高加工精度，连续生产，夹具自动切换，提高重复精度，减少辅助加工时间等多方面都有新的突破，是一个具有当前先进水平的项目。

该项目的机加工原为手动夹具，不仅耗费人力，而且占用了机床有效加工时间，定位精度低，夹紧力得不到保证，现采用全自动液压夹具，由液压系统驱动多路油缸带动夹紧机构，多处夹紧瞬间完成，不仅定位精度高而且夹紧力度可靠，该项目为全自动夹具机床联动，自动化控制切换，极大的提高了工作效率，提高了机床利用率增加了有效加工时间。这个项目的自动躲刀系统为国内首例，达到世界先进水平，即在加工过程中多项夹具缸联动，通过 PLC 编程控制与机床联动，实现自动躲刀，从而达到加工面连续，虽夹具缸前后切换而加工刀具切削连续不断，使原来要多次加工的面，实现了装夹一次连续加工完毕，大大提高了加工精度，在自动控制夹具机床自动控制方面具有新的突破。

经过生产实际证明确实是动作可靠，夹紧到位，有效的控制产品精度，提高工效，具有先进水平，使上海久卓机电设备有限公司在机加工技术创新上成为了行业的领头羊。

公司地址：上海市静安区新闻路 1161 号 A1 室 邮编 200041

电话：021-51872743 传真：021-62275540

公司网站：www.fdzc.net E-mail：chengff@sh163.net

联系人：程家雄 手机：13601809714