

## 带定心功能的内孔夹紧元件

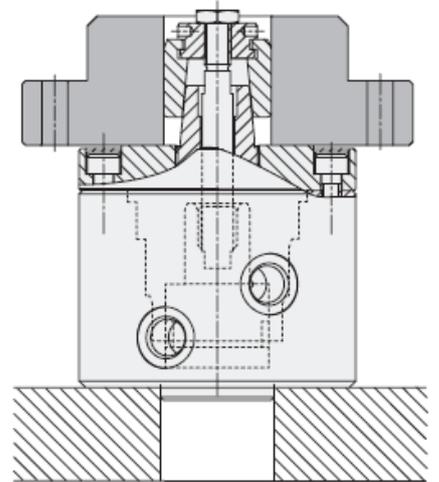
双作用,拉缸型,夹紧内径 16mm 到 46mm

工作油压从 50bar 到 350bar



### 优点

- 同一夹紧元件完成夹紧和支承
- 紧凑型设计
- 5 种优化的夹紧范围
- 高的夹紧力
- 经淬火的支承表面
- 容易更换的分立夹紧衬套
- 缸体底部中心定位
- 供油方式可选明管连接或暗管连接
- 夹紧定位的重复精度达 0.005mm
- 标准的 FKM 密封



### 应用

内孔夹紧元件特别适用于带有光滑内孔(尺寸从 16mm 到 46mm,且支承表面垂直于孔的轴线)的元件的定心和夹紧。

### 说明

带定心功能的内孔夹紧元件是一套带有分立夹紧衬套与双作用拉缸型油缸的组合,由安装锥面上方的拉杆拉动来夹紧工件。因此工件要被夹紧时,分立夹紧衬套迅速膨胀到孔的直径。

工件轴线运动的同时,工件也被夹紧到外壳经淬火的支承表面上。所得到的向下夹紧力取决于孔内的摩擦系数和工作压力。

从 16mm 到 46mm 的整个夹紧范围内,分成 5 段范围,对应于不同的拉杆,锥体和工件支承。

向下夹紧力和最大工作压力可供选用的详细信息见第 2 页的图表。

### 注意事项

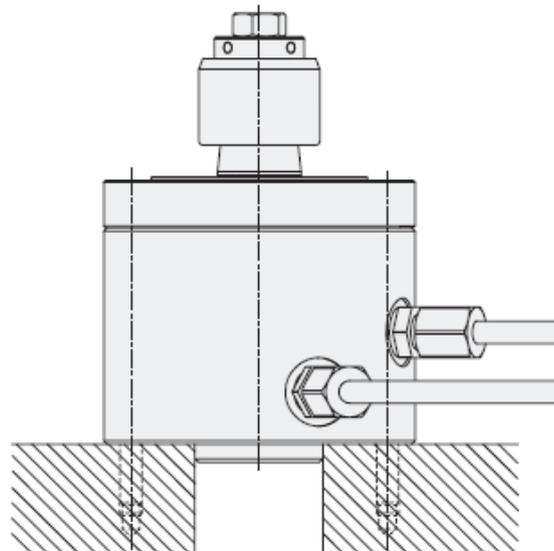
因为分立夹紧衬套是通过拉杆工作的,必须考虑由夹紧范围决定的最大工作压力。过高的工作压力会损坏拉杆。

如果可能应避免没有工件的空夹紧。

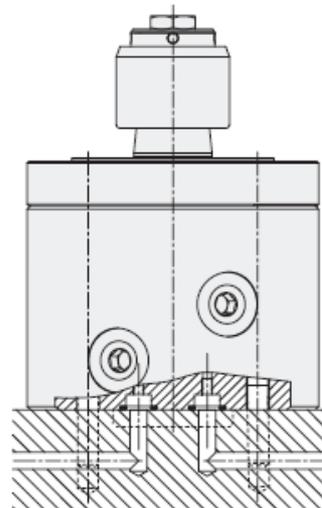
操作环境、精度和其它数据见技术说明 A0.100

### 连接方式

#### 明管连接



#### 暗管连接

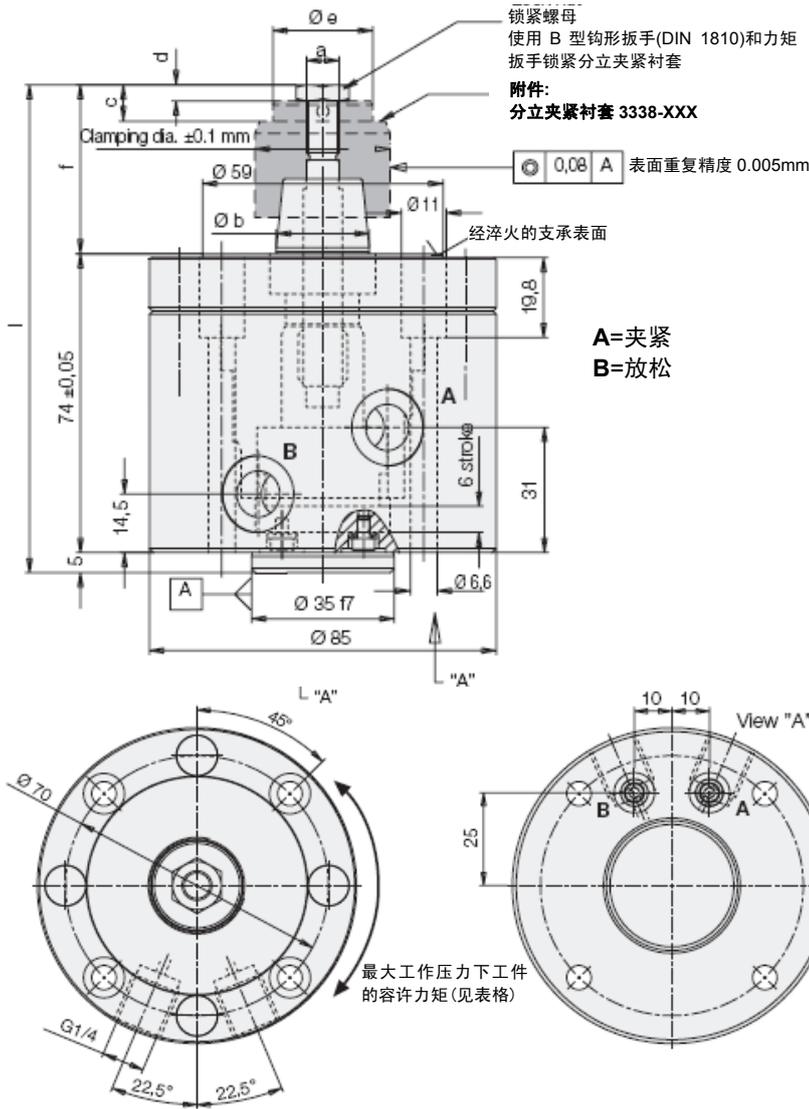


网址: [www.fdzc.net](http://www.fdzc.net) 联系人: 程家雄 手机: 13601809714

联系电话: 021-51872743

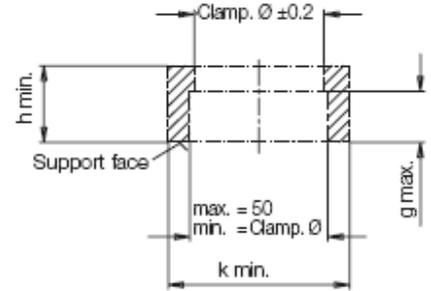
E-mail: [chengff@sh163.net](mailto:chengff@sh163.net)

# 尺寸 技术特性 附件



## 工件尺寸

要夹紧的工件需与经淬火的支承表面接触,并且至少要覆盖住孔上分立夹紧衬套的区域。这只能保证相关尺寸满足图中所示的要求。



## 向下夹紧力

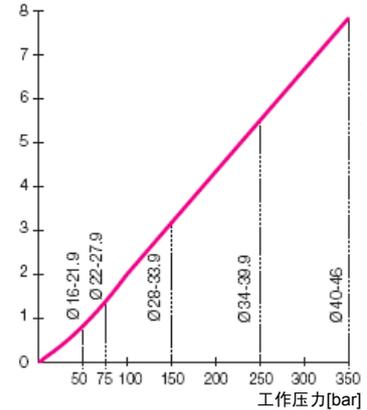
材料:

钢,未淬火

表面粗糙度

$R_{MAX}$  3 $\mu$ m

向下夹紧力[kN]



## 材料

缸体

钢

活塞,

表面淬火钢,

工件支承,

淬硬

分立夹紧衬套

夹紧范围*	[mm]	$\varnothing 16-21.9$	$\varnothing 22-27.9$	$\varnothing 28-33.9$	$\varnothing 34-39.9$	$\varnothing 40-46$
最大低夹紧力	[kN]	0.8	1.3	3.1	5.5	7.9
最大工作压力	[bar]	50	75	150	250	350
容许扭矩	[Nm]	15	35	90	180	300
最大用油量	[mm <sup>3</sup> ]	2.95/4.8				
夹紧/放松		2.95/4.8	2.95/4.8	2.95/4.8	2.95/4.8	2.95/4.8
a		M5	M6	M8	M10	M12
b	[mm]	12.8	16.8	22.8	28.8	34.8
c	[mm]	6	10	12.5	15	18
d	[mm]	4	5	6.5	8	10
e	[mm]	13.5	18.5	24.5	30.5	36.5
f	[mm]	39.5	43	45.5	54	57
l	[mm]	118.5	122	124.5	133	136
g max.	[mm]	12	12	12	15	15
h min.	[mm]	18	18	18	24	24
k min.	[mm]	32	35	42	48	55
旋入扭矩						
锁紧螺母/衬套	[Nm]	6	10	25	49	85
型号		4317-100	4317-200	4317-300	4317-400	4317-500

\*在夹紧范围内为每个孔选择适当的分立夹紧衬套请见下面的订单举例。容许的孔精度为 $\pm 0.2$ mm

## 附件

分立夹紧衬套

型号 3338-XXX

夹紧直径在 0.1mm

订单举例:

夹紧直径  $\varnothing 16.0$  型号 3338-160

夹紧直径  $\varnothing 34.8$  型号 3338-348

## 暗管连接用附件

O形圈 8x1.5

型号 3000-343

外六角螺钉

型号 3300-821

G1/4

内六角螺钉

G1/4

型号 0361-987

网址: [www.fdzc.net](http://www.fdzc.net) 联系人: 程家雄 手机: 13601809714

联系电话: 021-51872743

E-mail: [chengff@sh163.net](mailto:chengff@sh163.net)