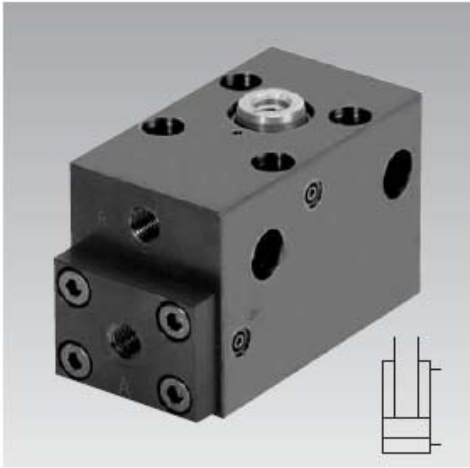


夹紧和支承元件

带自锁

双作用,最大工作压力 300bar



应用

如果支撑反力大于液压夹紧力,传统夹紧油缸的活塞会被推回。这是由于液压油的可压缩性和液压管路的伸缩性。

夹紧和支承元件通过带自锁的楔形横向活塞避免了弹性。由于这一特点,可应用于下列场合:

- 工件即使在液压系统压力下降的情况下,仍需要被牢固夹紧
- 工件的肋或腹板必须在中间位置被相对夹紧并锁紧
- 切削力相对较高,并直接关系到夹紧力
- 工件的振动需有缓冲

对于所有应用:

由于切削力或振动,使得工件变形或支承螺钉出现嵌入,该夹紧和支承元件只需提供足够的夹紧力。

注意事项

- 夹紧螺钉有转矩保护,但不能补偿加工时产生的附加转矩。
- 该夹紧和支承元件不适于作为拉缸使用。
- 如果夹紧后该夹紧和支承元件脱离油路供应,如从托盘上,我们推荐使用蓄能器来保证再装夹效果。
- 操作环境,精度和其他数据见技术说明 A0.100

优点

- 一个元件集中了夹紧和支承功能
- 楔形自锁夹紧
- 液压再夹紧
- 突然发生压力下降能安全夹紧
- 振动缓冲
- 可互换的支承螺钉
- 多种安装方式
- 明管或暗管方式供油
- 标准 FKM 密封
- 免维护

说明

夹紧和支承元件是一种参考楔形原理的机械式自锁油缸。

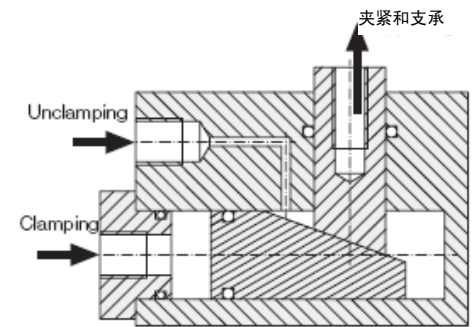
与夹紧力反向的力,如切削力对楔形活塞的支承弹性变形可忽略。但该反力不能超过最大夹紧力(见表)。

带内螺纹的夹紧螺钉让支承螺钉旋入来调节高度或适应形状。

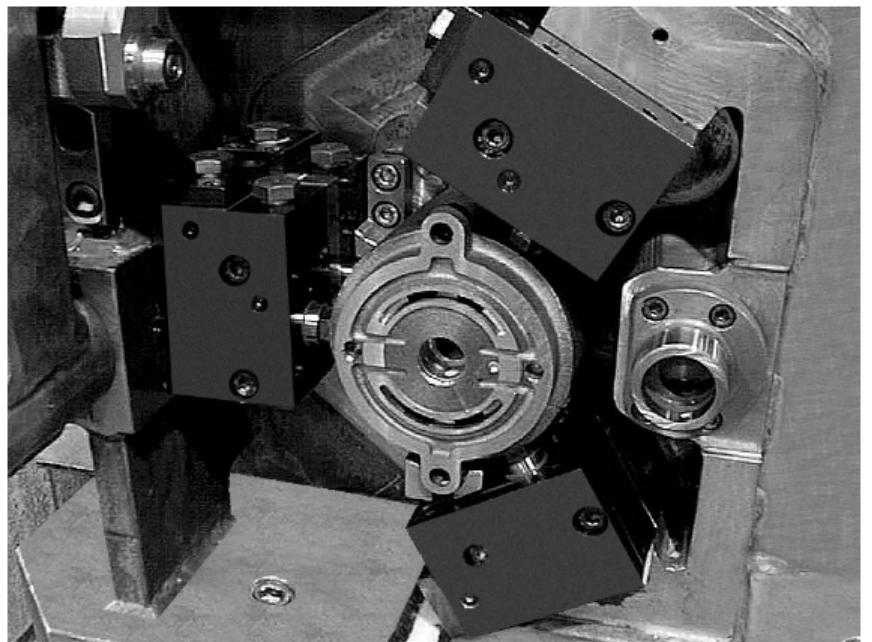
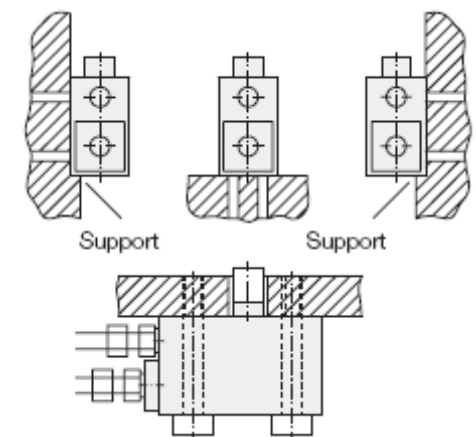
外形容许多种安装和连接方式。

可选正面明管供油或两个侧面或是底面带 O 形圈的暗管供油。

功能



各种安装方式

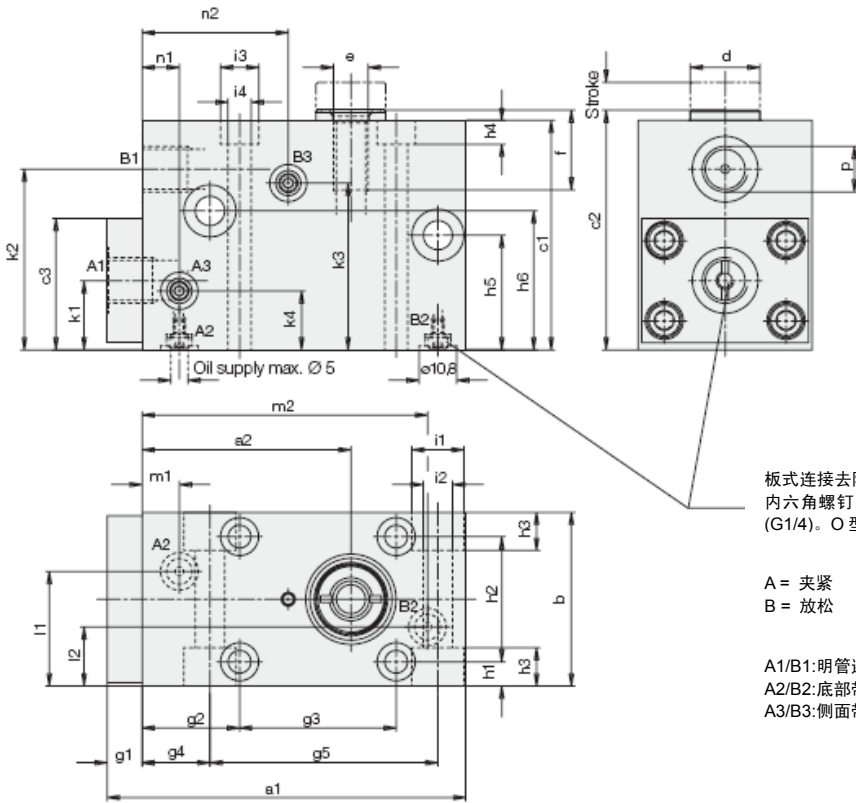


网址: www.fdzc.net 联系人: 程家雄 手机: 13601809714

联系电话: 021-51872743

E-mail: chengff@sh163.net

八口 技术特性

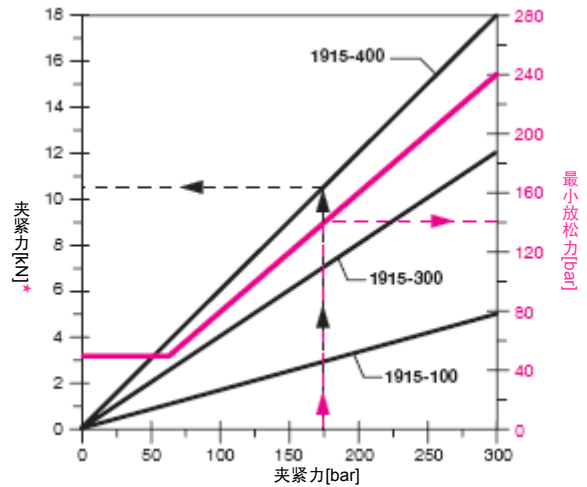


夹紧力 *	[kN]	5	12	18
最大工作压力	[bar]	300	300	300
夹紧用量	[cm ³]	2.8	10.8	26.5
放松用量	[cm ³]	2.2	8.3	22
行程	[mm]	5	8	12
a1	[mm]	85	103	127
a2	[mm]	47.2	60	71
b	[mm]	40	50	64
c1	[mm]	45	66	78
c2	[mm]	48	69	81
c3	[mm]	45	37.9	47.5
Φd	[mm]	12	20	22
e	[mm]	M5	M10	M12
f	[mm]	10	23	24
g1	[mm]	15	10	12
g2	[mm]	24.5	28	41
g3	[mm]	39	45	44
g4	[mm]	24.5	28	26
g5	[mm]	39	57	75
h1	[mm]	6.5	7	9
h2	[mm]	27	36	46
h3	[mm]	11.5	11	11
h4	[mm]	12	6.8	9
h5	[mm]	38.5	40	52
h6	[mm]	8	40	52
$\Phi i1$	[mm]	10.5	15	18
$\Phi i2$	[mm]	6.5	8.5	10.5
$\Phi i3$	[mm]	9.5	11	15
$\Phi i4$	[mm]	5.5	6.6	8.5
k1	[mm]	18	20	25
k2	[mm]	36.5	52	64
k3	[mm]	10	52	64
k4	[mm]	22	20	25
l1	[mm]	25	33	40
l2	[mm]	16	17	24
m1	[mm]	9.7	10.7	10.7
m2	[mm]	60.5	85	105.5
n1	[mm]	9.7	10.7	10.7
n2	[mm]	44.2	42	52
P		G1/8 *	G1/4	G1/4

* 使用管接头 DL6 DIN2353

型号	1915-100	1915-300	1915-400
附件(出厂不包含)			
O形圈(FKM) 8x1.5	3000-275	3000-275	3000-275
旋入螺钉	3610-047	3300-821	3300-821
二选一附件			
闷头螺钉	0361-986	0361-987	0361-987
支承螺钉	3614-027	3614-002	3614-028

夹紧力和放松力



举例:

夹紧和支承元件	1915-400
夹紧压力	175bar
夹紧力	10.5kN
最小放松力	140bar

* 注意事项

根据楔形原理, 有效夹紧力取决于滑槽表面的摩擦。经过几千次带载荷的工作后, 需注意滑槽表面, 黏附力降低并会增加夹紧力的 75%。因此显示了夹紧力的最小值。放松楔形自锁夹紧的问题必须克服。那就是为何最小放松力必须至少为应用夹紧力的 80%。

网址: www.fdzc.net 联系人: 程家雄 手机: 13601809714

联系电话: 021-51872743

E-mail: chengff@sh163.net