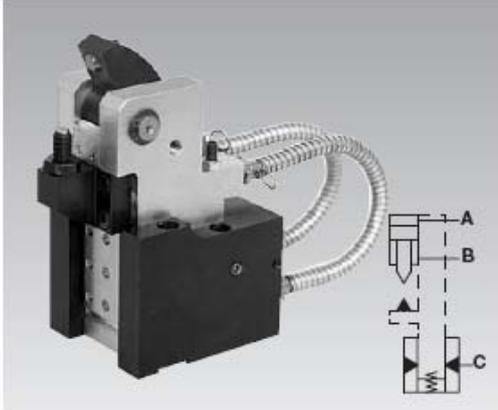


可移动浮动夹紧缸 双作用,独立锁紧端 最大工作压力 250bar



应用

可移动浮动夹紧缸能用来支承和夹紧工件刚性不够好的部分。它们能调整自身到合适的夹紧位置,而不使工件变形。他们能降低震动并克服各个方向的切削力。

说明

可移动浮动夹紧缸由一个U形安装体和可置换放入的夹紧单元组成,夹紧单元的供油由带切屑防护的两根耐高压短管提供。

可移动夹紧缸整合了一个双作用油缸,夹紧力通过夹紧杆翻转180°置于工件支承产生。支承的高度可调节来夹紧不同厚度的工件。

夹紧之后静止的夹紧单元被本体内的单作用油缸锁紧。

放松状态下,夹紧杆旋转复位,油缸恢复到起始状态。为控制夹紧杆,可选购电感或气动位置监测装置。

可移动浮动夹紧

对于夹具中三个面的加工,工件最多只能有五个支承和定位点。

若工件有更多部分需支承和夹紧,要使用额外的工件支承,在支承的上部夹紧也是可行的。

问题:若工件需夹紧的部分刚性不够好,支承件与工件的接触已经导致变形。若夹紧力作用于这些工件的支撑件,所引起的变形将无法预测。加工完成后工件的尺寸变化将超出容许范围。

解决方法:位置浮动夹紧元件在上述情况中的使用,可大大改善加工结果。

优点

- 可移动浮动夹紧缸的夹紧有一定的浮动范围
- 工件支承点可调并有 4 个安装位置
- 夹具有载荷和无载荷时都不受阻碍
- 夹紧工件的变形很小
- 可调的零点位置
- 可克服各方向的切削力
- 放松位置和夹紧行程末端的监测可用气动或电感监测器
- 夹紧杆可翻转放入小凹槽内
- 双作用夹紧功能
- 锁紧端可独立控制
- 可选明管或暗管供油
- 连接软管带有切屑防护
- 空气密封连接能防止切屑和冷却剂的进入

举例:(见右侧顶部图例)

工件处于夹具中。为加工相对不够稳定的薄板类工件,夹紧但要最小的变形。移动浮动夹紧缸可将腹板纳入夹紧范围。首先夹紧油缸是受到控制的。通过浮动夹紧,薄板被夹在支承和夹紧杆之间,即夹紧单元能自行调节高度。本体内产生的变形力会被安装高度的补偿减到最小。

然后夹紧单元被第二夹紧回路或顺序阀锁紧,并能补偿各个方向的切削力。

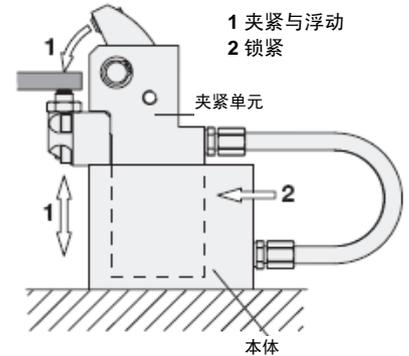
注意事项

可移动浮动夹紧缸要经常检查是否有切屑,必要的话进行清洁。

定期润滑能减少夹紧期间作用在工件上的变形力。

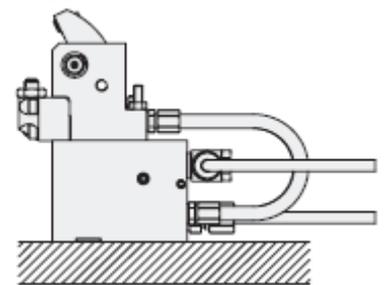
工件和工件支承点之间的距离越小,作用于工件上的变形力越小(见接触力)。空气密封增加了寿命和夹紧元件的灵敏度。

铝质夹紧单元需高度防护摩擦切屑。

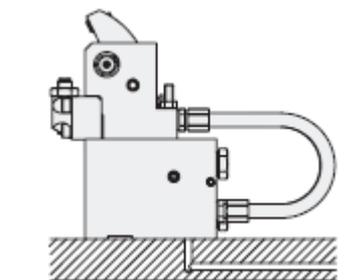


连接方式

明管连接

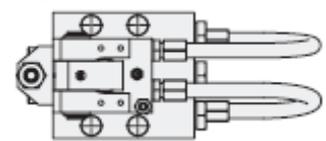


暗管连接

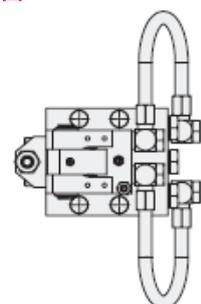


设计方式

软管在背面

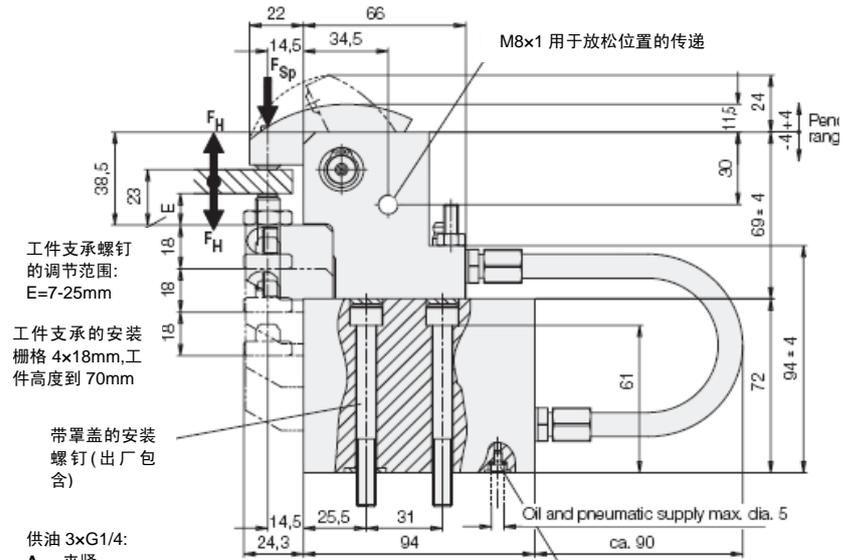
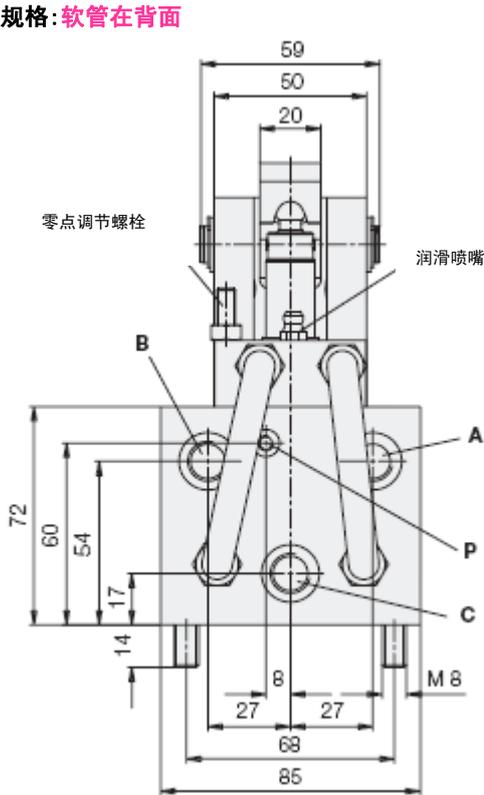


软管在侧面



尺寸 技术特性 附件

规格:软管在背面

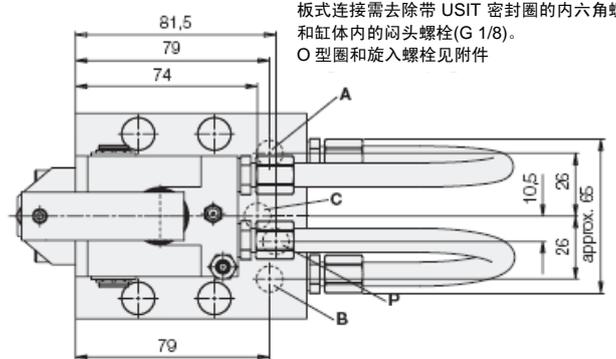


供油 3xG1/4:

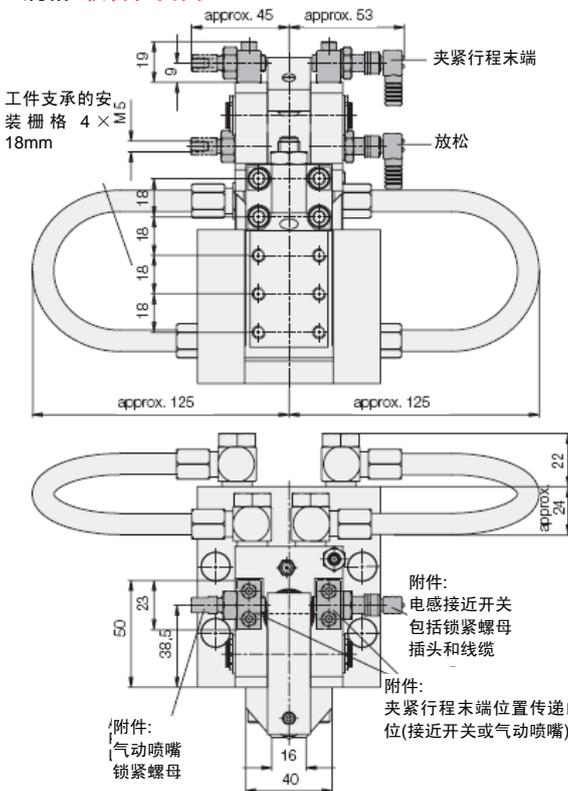
A = 夹紧
B = 放松
C = 锁紧

供气 M5:
P = 空气密封连接
0.5bar

板式连接需去除带 USIT 密封圈的內六角螺栓和缸体内的闷头螺栓(G 1/8)。O 型圈和旋入螺栓见附件



规格:软管在侧面



技术特性

夹紧力 F_{SP} 在 250bar	[kN]	7.5
保持力 F_H 在 250bar	[kN]	10
接触力*	[N]	0÷30
浮动范围	[mm]	± 4
夹紧用油量	[cm ³]	13.5
放松用油量	[cm ³]	8.0
锁紧用油量	[cm ³]	0.2
最大流量	[cm ³ /s]	15
型号	软管在背面	4412-977
型号	软管在侧面	4412-978

*取决于浮动范围的调节

附件

旋入螺钉 G1/4	3个	3610-006
O型圈 8x1.5	4个	3000-275
电感接近开关		3829-098
插头和线缆(5m)		3829-099
带锁紧螺母的气动喷嘴		4412-997
夹紧行程末端 位置传递的定位		4412-984

电感接近开关的技术特性

工作电压 U_B	10...30V DC
开关功能	连锁
输出	PNP
过滤器材料	不锈钢
防护(DIN 40050)	IP 67
环境温度	-25...+70°C
连接	连接器
短路保护	有

材料

夹紧单元	铝
其它部件	钢
密封	FKM

网址: www.fdzc.net 联系人: 程家雄 手机: 13601809714

联系电话: 021-51872743

E-mail: chengff@sh163.net