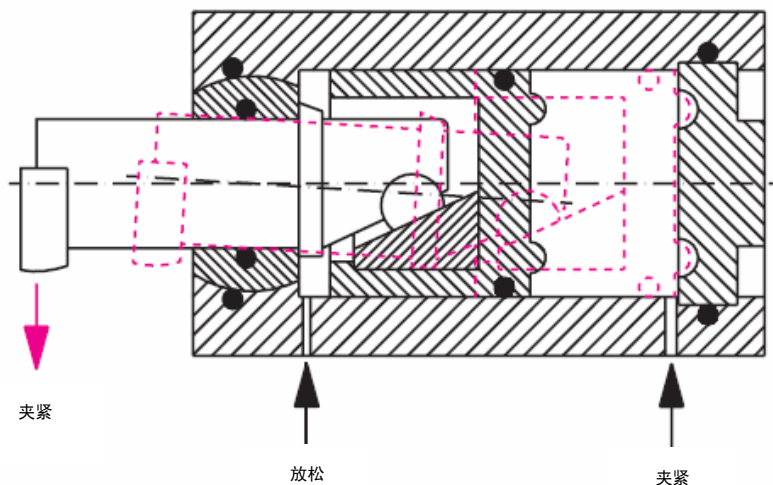


块式夹紧油缸
带自锁/不带自锁
最大工作压力 100/160bar



应用

由于油缸扁平而紧凑的设计,该油缸可从多个方向夹紧工件。该油缸主要用于夹紧区域为孔状、槽状的零件。
带自锁的该夹紧元件特别适用于与液压源分开的托盘夹具夹紧,或注塑机的模具夹紧。

说明

该油缸为外部密封的双作用液压夹紧元件。
油缸可补偿夹紧点上的横向作用力。

注意事项

无须注意夹紧杆在工件上方的直线运动。在直线运动受阻的情况下,横向作用力将作用于工件上。
夹紧臂的转矩保护仅作用于返回位置。在顶出位置时,夹紧杆会有最大 $\pm 8^\circ$ 的扭曲变形来保证其能安全返回起始位置。
操作环境、精度和其它数据见技术说明 A0.100

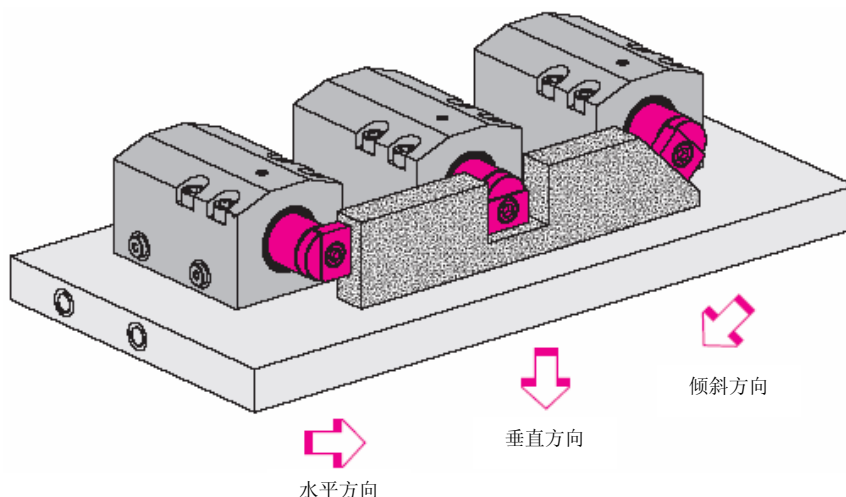
功能

夹紧动作包含一个直线运动和一个旋转运动。
油缸的夹紧力不是直接产生,而是靠一个斜楔产生。即使油缸与压力发源分离或油压下降的情况下,带自锁的块式油缸的夹紧力仍能得到保持。该油缸能满足很高的安全要求。

规格

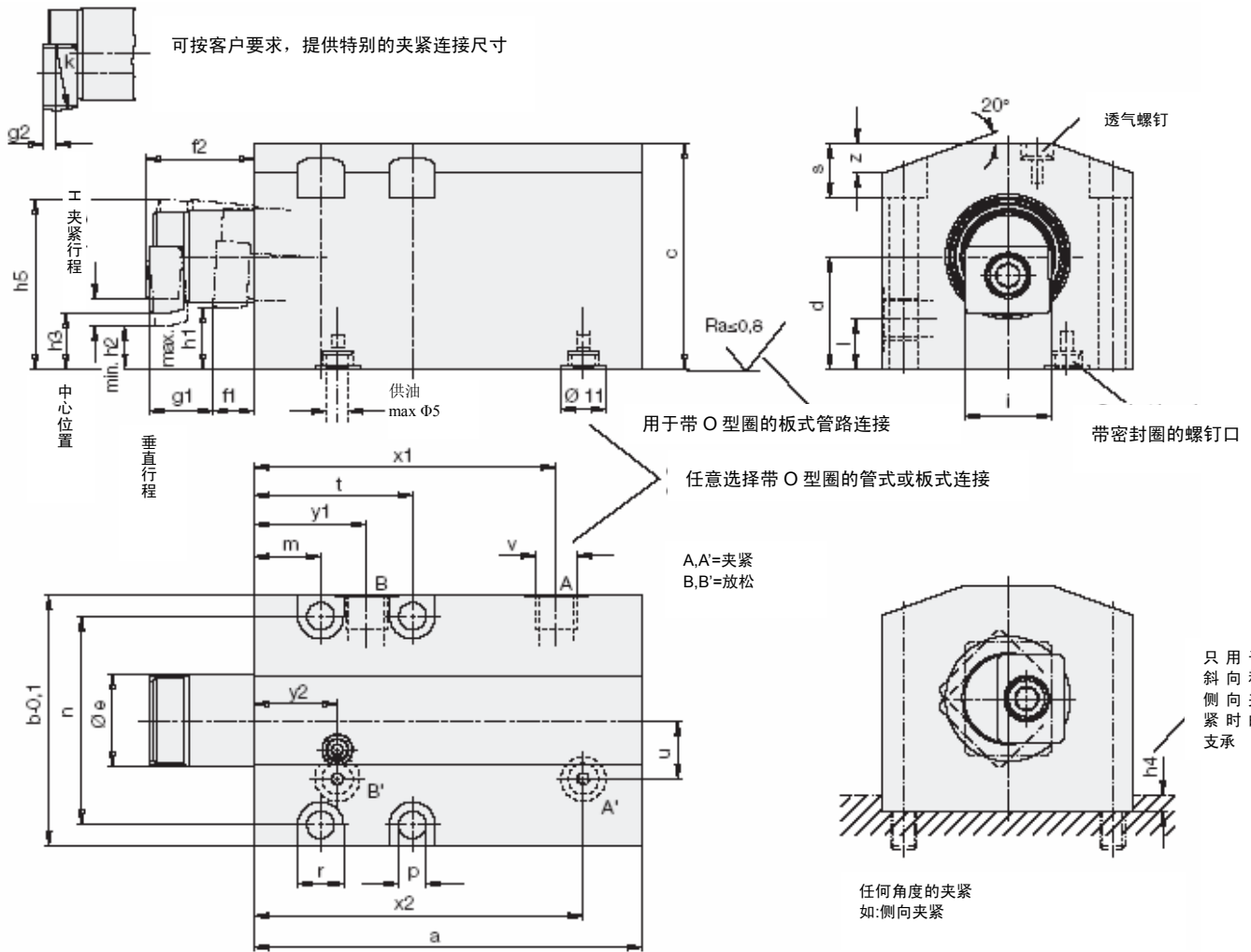
—带自锁
—不带自锁

多方向的安装举例



优点

- 固位力大
- 能从多个方向夹紧
- 自锁
- 可更换的压紧螺钉(能适用于不同工件)
- 夹紧点的横向作用力得到补偿
- 多种安装方式
- 多种供油方式

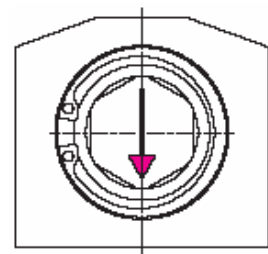


夹紧功能		不带自锁	带自锁	不带自锁	带自锁
夹紧力	[kN]	12.5	8	32	20.5
最大工作压力	[bar]	100	100	160	160
夹紧/放松的用量	[cm ³]	28.9/22.8	28.9/22.8	102/76.4	102/76.4
H 最大夹紧行程	[mm]	6	6	8	8
a	[mm]	93	93	126	126
b _{±0.1}	[mm]	60	60	88	88
c	[mm]	54	54	75	75
d	[mm]	27	27	37.5	37.5
Φe	[mm]	22	22	35	35
f1	[mm]	10	10	13	13
f2	[mm]	26	26	40	40
g1	[mm]	15	15	26	26
g2	[mm]	3	3	3	3
h1	[mm]	14	14	19	19
h2	[mm]	11	11	15	15
h3	[mm]	13.5	13.5	18.5	18.5
h4	[mm]	4	4	6	6
h5	[mm]	41	41	60	60
i	[mm]	21	21	34	34
k	[mm]	15	15	25	25
l	[mm]	12	12	13	13
m	[mm]	16	16	21	21
n	[mm]	50	50	72	72
p	[mm]	6.6	6.6	11	11
r	[mm]	11	11	18	18
s	[mm]	13	13	20	20
t	[mm]	38	38	53	53
u	[mm]	14	14	15	15
v		G 1/8	G 1/8	G 1/4	G 1/4
x1	[mm]	72.5	72.5	99	99
x2	[mm]	79	79	108	108
y1	[mm]	27	27	37	37
y2	[mm]	20	20	28	28
z	[mm]	7	7	10	10
型号		1824-310	1824-410	1824-510	1824-610

夹紧方向的调整

夹紧方向可以任意,但要与夹紧杆的轴线垂直。夹紧杆必须在复位状态下才能调节,且油缸盖板需按相对应的角度旋转。

当在盖板上调节夹紧方向时,需考虑到要与压板螺钉的夹紧方向一致。



附件

型号

O 型圈 8×1.5	3000-343
闷头螺钉 G1/8	3610-047
闷头螺钉 G1/4	3300-821

网址: www.fdzc.net 联系人: 程家雄 手机: 13601809714

联系电话: 021-51872743

E-mail: chengff@sh163.net