

紧凑型转位夹紧油缸

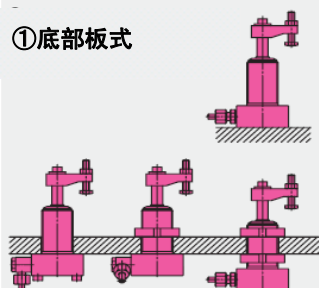
5 种连接种类，单作用

最大工作压力 350bar,拉力达 2.63kN

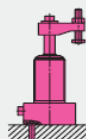


连接种类

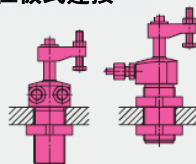
①底部板式



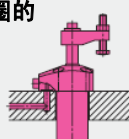
②带O型密封圈的底部板式连接



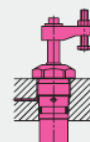
③低位板式连接



④带O型密封圈的低位板式连接

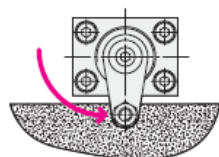


⑤外螺纹连接式



应用

此类转位夹紧油缸可应用于在夹具的工件位置不受限制的情况下，对于工件固定的夹紧和松开。



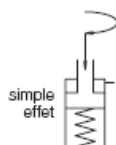
功能

此液压夹紧元件为一个拉式油缸，活塞在整个行程中一部分的运动，为旋转一定角度。



种类

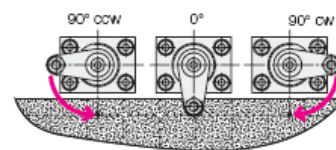
只有单作用缸



双作用缸见 B1.8491

旋转方向

油缸活塞可以顺时针和逆时针旋转，也可以不旋转。(0°)



可调旋转方向

如工作说明中所述，每个转位夹紧油缸的旋转方向都可改变。

旋转标准角有 45°, 60° 和 90±2°

特殊转角可根据客户的要求定制。

其他如粉末冶金防尘圈的不同类型，皆可根据顾客的要求定制。

0°-类

作为单一的拉式油缸。载荷和夹紧点之间的关系参见夹紧力图表。

网址: www.fdzc.net 联系人: 程家雄 手机: 13601809714

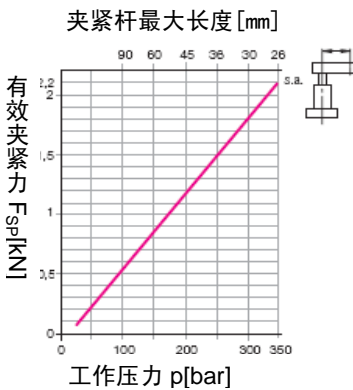
联系电话: 021-51872743

E-mail: chengff@sh163.net

技术数据

缸径 \varnothing	[mm]	14
活塞杆 \varnothing	[mm]	10
有效活塞面积	[cm ²]	0.754
每次行程的用水量	[cm ³]	1.2
最大流量	[cm ³ /s]	2.5
最小工作压力	[bar]	30
最大工作压力	[bar]	350
最大拉力	[kN]	2.55
有效夹紧力	[kN]	见表
弹簧力	[N]	40-89
转位角	[°]	(0,45,60,90) \pm 2
旋转行程	[mm]	10
夹紧行程	[mm]	6
总行程	[mm]	16

夹紧力表

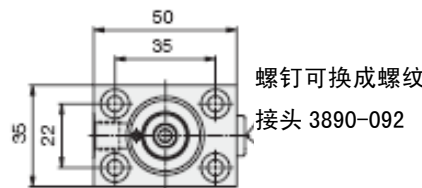
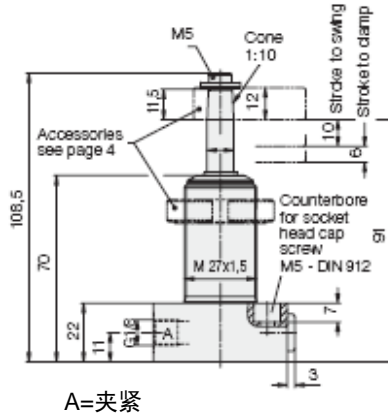


材料

缸体和活塞由高合金钢制成。通过氮化处理的活塞和缸壁可以减少和防止深层锈蚀。

VITON®防尘圈

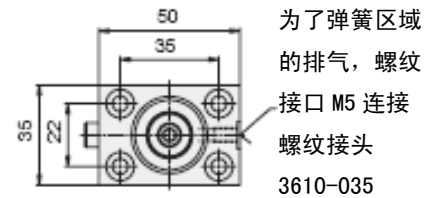
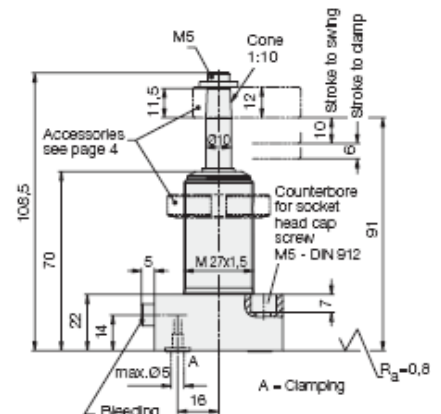
①底部板式



重量: 0.42kg

旋转角	方向	型号
0°	-	1849-001
90°	顺时针	1849-011
90°	逆时针	1849-021
60°	顺时针	1849-031
60°	逆时针	1849-041
45°	顺时针	1849-051
45°	逆时针	1849-061

②带O型密封圈的底部板式连接



重量: 0.42kg

旋转角	方向	型号
0°	-	1849-002
90°	顺时针	1849-012
90°	逆时针	1849-022
60°	顺时针	1849-032
60°	逆时针	1849-042
45°	顺时针	1849-052
45°	逆时针	1849-062

备用O型圈 (VITON®) 7x1.5 3001-077

注意事项

1. 受伤的危险

液压夹紧元件可以产生相当大的力，因为要旋转 90°，所以事先无法得知其夹紧和松开时具体的位置。需注意的是，当手指进入夹紧杆的工作区域时，有危险。建议：加装电感应的连锁保护装置。

2. 最大流量

如表中所示，允许流量由最短夹紧时间 0.5 秒所限制。用泵的流量除以旋转夹紧油缸的数量后，仍高出表中的数据，则流量必须节流来防止过载，进油回路中配备节流阀，可以减轻液压冲击。节流阀中的单向阀可以使换向时回油顺畅。

3. 无阻碍旋转

该类油缸没有转位过载保护机构，因此旋转中必须没有阻碍。在整个旋转行程之后，夹紧杆只与工件接触。

4. 组合夹紧杆

4. 1 所有分类

当拧紧和松开压紧螺钉时，夹紧杆必须回到初始点位置，来避免活塞杆受到力矩的影响。

4. 2 外螺纹体类

因为最后的位置事先无法确定，所以只有当油缸体被固定后，才可以固定夹紧杆。

5. 调整压紧螺钉

在整个旋转过程中，压紧螺钉只能在下压时接触工件，当拧紧和松开压紧螺钉时，夹紧臂必须回到初始位置。(见 4.1)

6. 特殊夹紧杆

当使用其他长度的特殊夹紧杆时，一定不能超过在夹紧力表中相对应的工作压力。如果使用更长的夹紧杆，工作压力和流量都必须减小。(见第 2 页)

7. 弹簧区域的排气

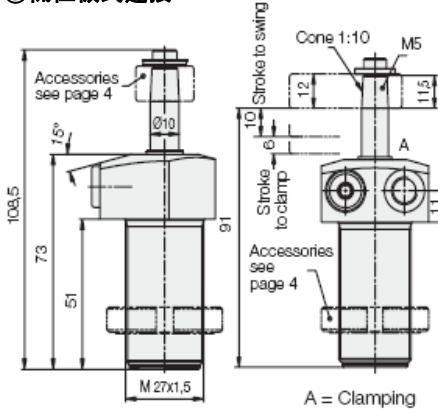
单作用缸的弹簧区域使用粉末冶金过滤器来防止污物进入缸体。

如果切削时润滑油，冷却液，等污物有可能通过粉末冶金过滤器进入缸体内部，则此过滤器也可移除，来连接软管。不同的连接方式如下：

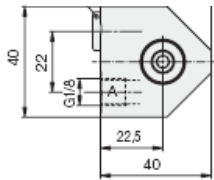
7. 1 底部板式和低位板式连接

可使用软管来代替连接着的空气过滤器。

③低位板式连接



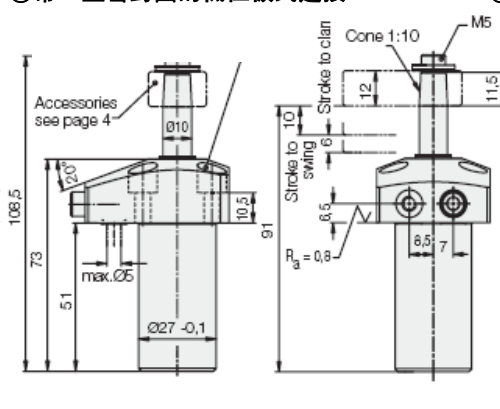
透气螺钉可换成螺纹接头 3890-092



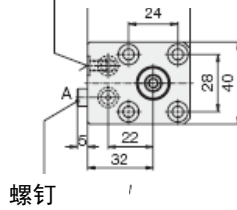
重量: 0.35kg

		型号
旋转角	方向	单作用
0°	-	1849-003
90°	顺时针	1849-013
90°	逆时针	1849-023
60°	顺时针	1849-033
60°	逆时针	1849-043
45°	顺时针	1849-053
45°	逆时针	1849-063

④带 O 型密封圈的低位板式连接



为了弹簧区域的排气, 螺纹接口 M5 用来连接螺纹接头 3610-035



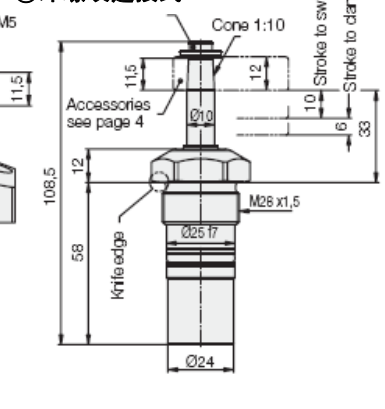
螺钉

重量: 0.42kg

		型号
旋转角	方向	单作用
0°	-	1849-004
90°	顺时针	1849-014
90°	逆时针	1849-024
60°	顺时针	1849-034
60°	逆时针	1849-044
45°	顺时针	1849-054
45°	逆时针	1849-064

备用O型圈(FKM)7x1.5 **3001-077**

⑤外螺纹连接式



最大安装扭矩 100 Nm

重量: 0.27kg

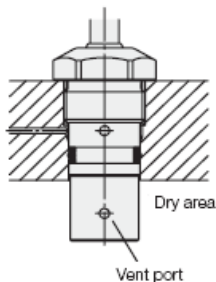
		型号
旋转角	方向	单作用
0°	-	1849-005
90°	顺时针	1849-015
90°	逆时针	1849-025
60°	顺时针	1849-035
60°	逆时针	1849-045
45°	顺时针	1849-055
45°	逆时针	1849-065

7. 2 带 O 型防尘圈的板式安装

螺纹接头 3610-035 与 M5 相配合适用于塑料软管 ND6。

7. 3 螺纹体类

在油缸体的下部带有空气过滤器。如果油缸如下图所示安装在板上, (如图) 不能有液体流入。



只可在密闭孔处安装油缸。如果在指定安装处有排气口, (见图)。这个孔必须防止液体流入。

8. 排气

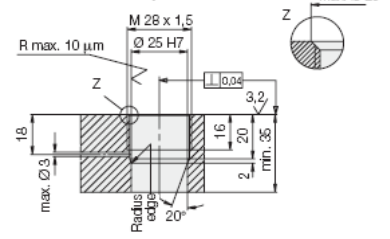
油中有空气延长了夹紧时间, 而且会导致系统问题。因此, 在启动时, 就应排气。正如下各种种类的描述。

8. 1 底部板式连接和低位板式连接
在低油压时, 小心的放松管上的螺母, 直到没有气泡冒出, 再拧紧螺母。

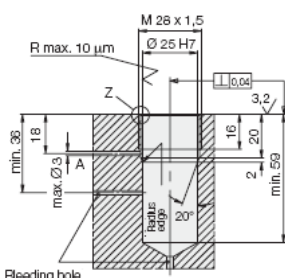
8. 2 带 O 型密封圈的板式连接
在低油压时, 小心的放松管上的螺母 M5, 直到没有气泡冒出, 再拧紧螺母。

8. 3 螺纹体类
油缸自身没有排气口。注意: 通油口在油缸底部。如有需要, 在低油压时, 小心的放松管上的螺母, 直到没有气泡冒出, 再拧紧螺母。

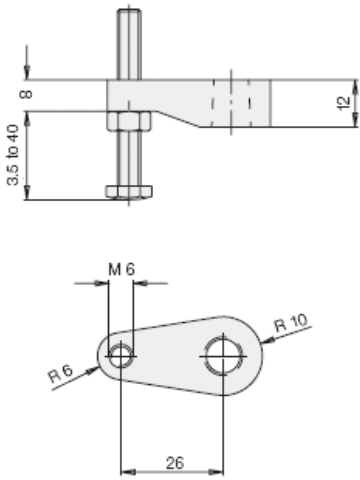
Screw-in hole open



Screw-in hole closed



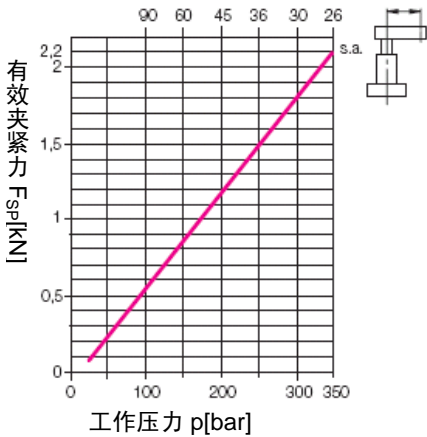
组合夹紧杆，最大系统油压 350bar



型号 **0354-057**

夹紧力表

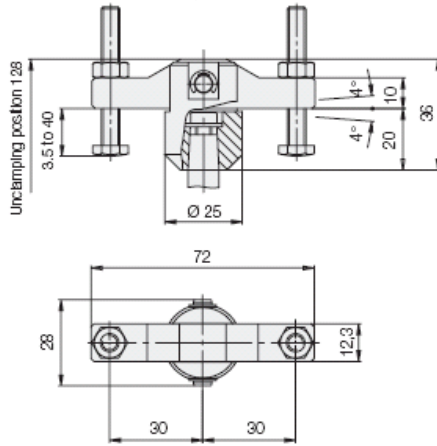
夹紧杆最大长度 [mm]



两点夹紧杆

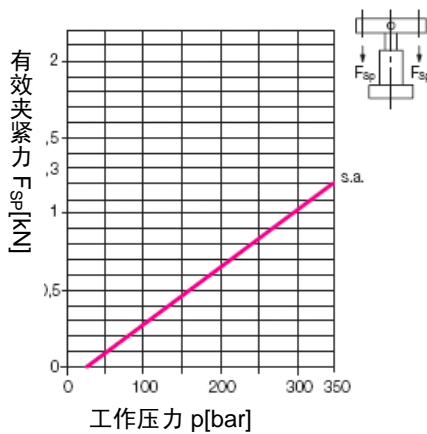
压紧螺钉 — M6x45

型号. 3614-138

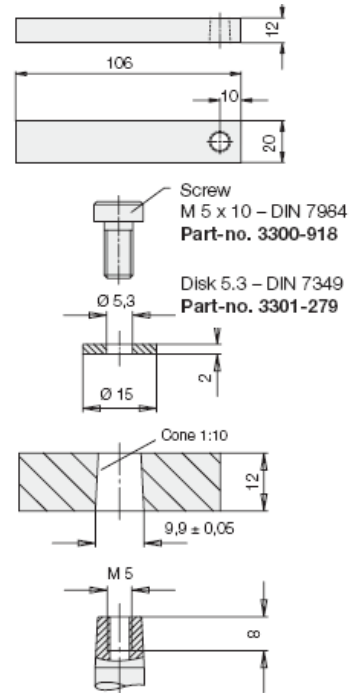


型号 **0354-082**

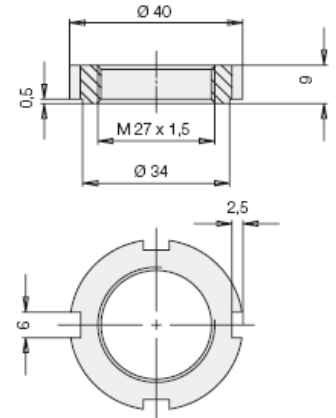
夹紧力表



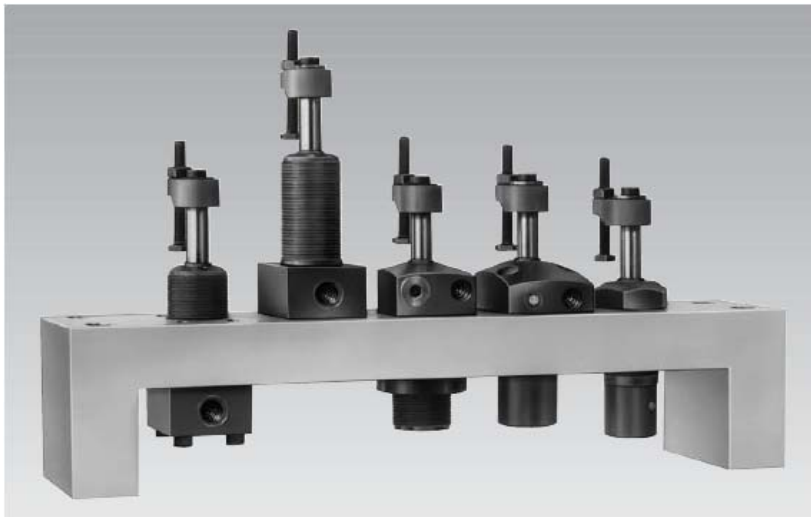
特殊夹紧杆的连接尺寸



圆螺母见表 DIN 1804



不同连接种类的陈列图片



型号 **3527-076**

端直通卡套式接头G1/8

ND[bar]	名称	型号
250	D 8L G 1/8	9208-034
500	D 8S G 1/8	9208-116

螺纹变径接头

ND[bar]	名称	型号
500	GWR1/8-1/4	3613-003

透气软管接头

3610-035

